

Sistema de granulação, granulador submerso BKG[®], tipo Combigon[™]

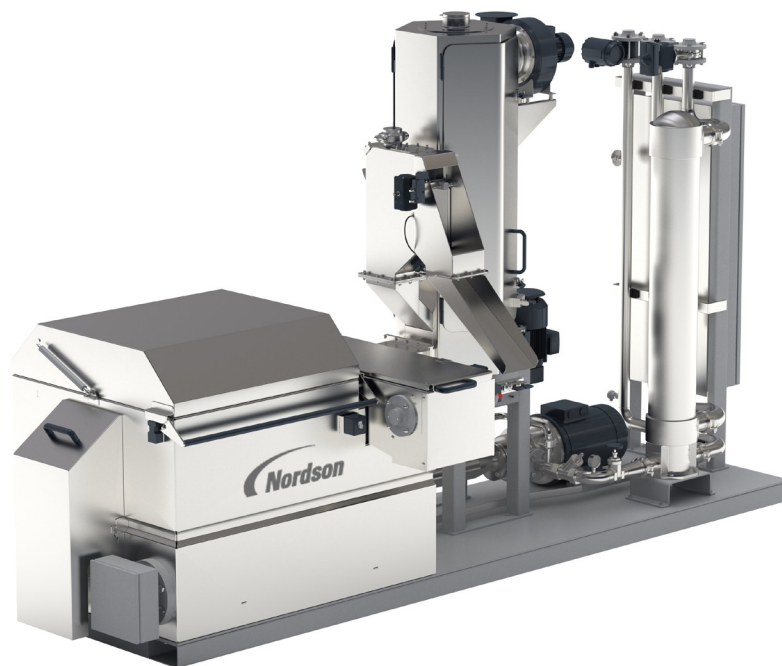
Faixa de rendimento de até 2.000 kg/h (4.400 lb/h)

Processos:

- Masterbatch
- Composto
- Reciclagem

Materiais:

- Todos os materiais que se comportam como polímeros termoplásticos (PE, PP, PS, ABS, SAN, PA, PET, PC, POM, TPE, TPU, EVA, APAO, PBT, PMMA, EPDM)
- Compostos altamente preenchidos
- Materiais que geram um alto grau de partículas finas



Características:

- Filtro automático tipo Polygon[™] + filtragem secundária
- Sistema de água autolimpante, com controle de temperatura
- Projeto modular
- Montado sobre uma base compacto, feito de aço
- Acesso ao secador pela porta dupla para limpeza facilitada
- Com base no sistema Combi-Line[™], mas com filtragem de água aprimorada

Vantagens:

- Filtragem de água automática, contínua
- Alto nível de automação, intervenção do operador reduzida
- Nível de filtragem da água melhorado (até 70 µm)
- Filtro de correia opcional maximiza a automação do sistema
- Economia durante a operação por meio da eliminação da bomba secundária

Modelo	Secador de grânulos	Capacidade
Combigon [™] 2	TVE 2000 ED	< 2.000 kg/h (4.400 lb/h)

Nordson BKG GmbH
Hessenweg 3
48157 Münster / Alemanha
Telefone +49.251.26501.0

EUA
Telefone +1.828.326.9888

China
Telefone +86.21.5785.091.8

www.nordsonpolymerprocessing.com | info@nordsonpolymerprocessing.com
© 2015 Nordson BKG GmbH
Impresso no Brasil
8/2016